O'z DSt 5345 :2018

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ТЕМИР-БЕТОН ИРРИГАЦИЯ НОВЛАРИ

Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛОТКИ ИРРИГАЦИОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон республикаси давлат архитектура ва
қурилиш қўмитаси

Ташкент

O'z DSt 3345 :2018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛОТКИ ИРРИГАЦИОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Государственный комитет республики Узбекистан
по архитектуре и строительству
Ташкент

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН** Республиканским Центром стандартизации и сертификации в строительстве государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

2 **ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК «Давархитектқурилиш» государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

3 **УТВЕРЖДЁН** приказом государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от «___»_____2018 г. № _____

4 **ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ** постановлением агентства «Узстандарт» №08-314 от 11.05 2018 г.

5 **ВЗАМЕН** TSh 7.147:2007

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуются в указателях, издаваемых агентством «Узстандарт» и государственным комитетом Республики Узбекистан по архитектуре и строительству. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в указателях, издаваемых агентством «Узстандарт» и государственным комитетом Республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит государственному комитету Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

Содержание

1 Область применения..... 1
2 Нормативные ссылки..... 1
3 Технические требования..... 4
4 Требования безопасности и охрана окружающей среды..... 6
5 Правила приёмки..... 7
6 Методы контроля..... 9
7 Транспортирование и хранение..... 10
8 Указания по эксплуатации..... 11
9 Гарантии изготовителя..... 11
Приложение А (обязательное)..... 12
Библиография 14

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЛОТКИ ИРРИГАЦИОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
Технические условия

ТЕМИР-БЕТОН ИРРИГАЦИЯ НОВЛАРИ
Техникавий шартлар

The trays reinforced concrete for irrigation
Specifications

Дата введения с 16.05.2018

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на лотки ирригационные (далее - лотки) и плиты мостика железобетонные, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для благоустройства территории.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

ЛБ 60.3.5/3, ЛБД 30.2.6 [ЛБ 10.3.2д (дт, дп)]; (ЛИ 60.3.6/4); (ПМ 1; 2) O'z DSt _____:2018 где:

Л – лоток;

Д – декоративный;

И – ирригационный;

Б – благоустройство;

ПМ - плита мостика;

60 - длина лотка, dm;

3 - глубина лотка, mm;

2; 6/4 - ширина в верхней и в нижней части лотка, dm

1,2 - порядковый номер; д, дп, дт -доборный; н -образный; г -образный;

O'z DSt _____:2018 – обозначение настоящего стандарта.

2 Нормативные ссылки

6444 от 05.05.18

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.0.004-90	Система стандартов безопасности труда. Организация обучения работающих безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12. 1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно – гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих
ГОСТ 17.2.3.01-86	Охрана природы. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 17.4.3.05-86	Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения
ГОСТ 310.3-76	Цементы. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания и равномерности изменения объема
ГОСТ 310.4-81	Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 8267-93	Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия
ГОСТ 8735-88	Песок для строительных работ. Методы испытаний
ГОСТ 8736-2014	Песок для строительных работ. Технические условия
ГОСТ 10060-2012	Бетоны. Методы определения морозостойкости
ГОСТ 10178-85	Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия
ГОСТ 10180-2012	Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам
ГОСТ 10922-2012	Арматурные и закладные изделия, их сварные, вязаные и механические соединения для железобетонных конструкций. Общие технические условия.
ГОСТ 12730.5-84	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости
ГОСТ 13015-2012	Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

	Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17624-2012	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности
ГОСТ 18105-2010	Бетоны. Правила контроля и оценки прочности
ГОСТ 22690-88	Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля
ГОСТ 22904-93	Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры
ГОСТ 23732-2011	Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия
ГОСТ 24211-2008	Добавки для бетонов. Классификация
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 26433.0-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения
ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 26633-2012	Бетоны тяжёлые и мелкозернистые. Технические условия
ГОСТ 27006-86	Бетоны. Правила подбора состава
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытания на горючесть
ГОСТ 31424-2010	Материалы строительные нерудные из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня. Технические условия
O'z DSt 12.0.001:2005	Система стандартов научной организации труда, промышленной санитарии и гигиены, безопасности труда
O'z DSt 838-97	Формы стальные для изготовления железобетонных конструкций. Общие технические условия
O'z DSt 3025:2015	Прокат арматурный круглого и периодического профиля. Технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверять действие ссылочных стандартов на территории Республики Узбекистан по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом.

3 Технические требования

3.1 Лотки ирригационные и плиты мостика железобетонные должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, рабочим чертежам и изготавливаться по технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики (свойства)

3.2.1 Основные размеры и марки лотков приведены в приложении А настоящего стандарта.

3.2.2 Допускается изготовление лотков, отличающихся типами и размерами от приведенных в настоящем стандарте, по чертежам заказчика, утвержденных в установленном порядке.

3.2.3 Лотки следует изготавливать в стальных формах по O'z DSt 838.

3.3 Требования к точности геометрических параметров

3.3.1 Значения действительных отклонений геометрических параметров не должны превышать, mm:

+5, -10 при длине лотков до 3000;

±10 при длине лотков свыше 3000 до 6000.

3.4 **Требования к внешнему виду**

3.4.1 Качество бетонных поверхностей лотков должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015 и настоящего стандарта:

А 6 - поверхность, видимая в условиях эксплуатации, неотделываемая;

А 7 - поверхность, не видимая в условиях эксплуатации.

3.4.2 Размеры раковин, местных наплывов и впадин на бетонных поверхностях и околов бетона ребер лотков не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1 в миллиметрах

Категория бетонной поверхности	Диаметр или наибольший размер раковин	Высота местного наплыва или глубина (впадины)	Глубина окола бетона на ребре измеряемая по поверхности	Суммарная длина окола бетона на 1 m ребра
А 6	15	5	10	100
А 7	20	не регламентируется	20	не регламентируется

3.4.3 В бетоне лотков не допускаются трещины, за исключением поверхностных усадочных и других технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 mm.

3.4.4 На лицевых поверхностях лотков не допускаются жировые и ржавые пятна.

3.4.5 Монтажные петли должны быть [illegible] наплывов бетона.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

3.4.6 Обнажение арматуры не допускается.

3.5 **Требования к бетону**

3.5.1 Бетон должен удовлетворять требованиям ГОСТ 26633.

Класс бетона лотков по прочности на сжатие должен соответствовать рабочим чертежам и настоящему стандарту:

- для лотков марки ЛБ 6.3.5/3, ЛИ 60.3.6/4, ЛИ 40.5.6/4, ЛИ 50.4.4/3, ЛИ 30.4.5/4, ЛИ 30.4.6/4, ЛБД 30.2.6 - В 22,5;
- для лотков марки ЛБ и ЛБД - В 15;
- для плит мостика ПМ 1; ПМ-3 - В 20.

Правила подбора состава бетона должны приниматься по ГОСТ 27006.

3.5.2 Марка бетона по морозостойкости должна быть F 200.

3.5.3 Марка бетона по водонепроницаемости W 4.

3.5.4 Нормируемая отпускная прочность бетона в зависимости от класса бетона по прочности на сжатие должна быть не менее 70% в тёплый период года и 90% - в холодный период года. Предприятие-изготовитель гарантирует марочную прочность бетона по достижени им 28 суточного возраста.

3.5.5 Пластифицирующие и воздухововлекающие добавки, количество введения их в бетонную смесь должны удовлетворять требованиям ГОСТ 24211.

3.5.6 Запрещается введение в бетонную смесь хлористого кальция ($CaCl_2$) в качестве ускорителя твердения.

3.5.7 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не мене 15 mm.

3.5.8 Значения действительных отклонений от толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры не должны превышать при толщине стенок лотков, mm:

±5 - до 100;

+8, -5 - свыше 100.

3.6 **Требования к арматурным и закладным изделиям**

3.6.1 Форма и размеры арматурных изделий, и их положение в лотках, качество поверхности, прочность сварных соединений арматурных и закладных изделий должны соответствовать требованиям рабочих чертежей и ГОСТ 10922.

3.7 **Требования к сырью, материалам и покупным изделиям**

3.7.1 При изготовлении лотков применяют материалы, прошедшие верификацию (входной контроль) по ГОСТ 24297 и соответствующие следующим нормативным документам:

- в качестве вяжущего следует применять портландцемент и шлакопортландцемент ГОСТ 10178;
- в качестве мелкого заполнителя – песок для строительных работ по ГОСТ 8736 и песок из отсевов дробления плотных горных пород по ГОСТ 31424;
- в качестве крупного заполнителя – щебень из плотных горных пород для строительных работ по ГОСТ 8267;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

3.7.2 Вода для бетонов и растворов по ГОСТ 23732.

3.7.3 Добавки для приготовления бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 24211.

3.7.4 Для армирования лотков следует применять:

- стержневую горячекатаную арматурную стать гладкого и периодическою профиля классов А240 (AI) и А400 (AIII) марок Ст3сп и Ст3пс по ГОСТ 5781 или O'z DSt 3025;

- проволоку холоднотянутую периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727.

3.7.5 Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной стержневой арматурной стали гладкого профиля класса А240 (AI) марок Ст3сп и Ст3пс по ГОСТ 5781 или O'z DSt 3025.

3.7.6 Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922.

3.7.7 Допускается применение других сырьевых материалов, в том числе импортных, обеспечивающих эксплуатационные показатели качества лотков, установленных в настоящем стандарте.

3.7.8 Величина удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($A_{эфф}$) сырьевых материалов для приготовления бетона должна быть не более 370 Bq/kg по ГОСТ 30108 и СанПиН 0193 [1].

3.8 Маркировка

3.8.1 Маркировка лотков должна проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13015.

3.8.2 Маркировочные надписи следует наносить при помощи штампа или вручную специальным карандашом по неостывшей бетонной поверхности на торцевой или наружной поверхности каждого лотка видимой при хранении и монтаже.

3.8.3. Маркировочные надписи должны содержать:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический);
- марку лотков;
- дата изготовления (месяц, год);
- штамп технического контроля;
- величину массы изделия, t;
- монтажные знаки – в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 и рабочей документацией на конкретный тип лотка;
- обозначение настоящего стандарта.

3.8.4 Транспортная маркировка осуществляется по ГОСТ 14192.

3.9 Упаковка

Лотки не подлежат упаковке.

4 Требования безопасности и охрана окружающей среды

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

4.1 Лотки относятся к группе негорючих изделий по ГОСТ 30244.

4.2 При производстве лотков следует соблюдать общие требования безопасности по O'z DSt 12.0.001.

4.3 Производственные помещения должны быть оборудованы средствами пожаротушения по ГОСТ 12.1.004, обще-обменной приточно-вытяжной вентиляцией согласно ГОСТ 12.1.005, отопление и вентиляция по КМК 2.04.05 [2]. Воздух рабочей зоны должен соответствовать требованиям и СанПиН 0294 [3].

4.4 Микроклимат производственных помещений должен отвечать требованиям СанПиН 0324 [4].

4.5 Административные и бытовые здания предприятий-изготовителей должны отвечать требованиям ШНК 2.09.04 [5].

4.6 Лица, занятые на производстве лотков должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

4.7 Работающие, занятые на производстве лотков должны проходить предварительный при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в установленном порядке, и инструктаж по технике безопасности по ГОСТ 12.0.004.

4.8 Уровень шума и выбрации на рабочих местах не должен превышать нормативных значений, установленных в СанПиН0325 [6] и СанПиН0326 [7].

4.9 Погрузочно - разгрузочные работы должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009.

4.10 При производстве лотков должны соблюдаться требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02. Охрана природы должна осуществляться по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01, СанПиН 0293 [8].

4.11 Требования к сточным водам по ГОСТ 17.4.3.05.

4.12 Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать требованиям СанПиН 0300 [9].

5 Правила приемки

5.1 Приемку лотков осуществляют партиями службой технического контроля или ответственным лицом за качество предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13015.

5.2 В состав партии включают лотки одного типа, изготовленные в течение не более одних суток, по одной технологии, из материалов одного вида и качества.

5.3 Приемку лотков следует осуществлять по результатам:

- входного контроля сырья и материалов;
- операционного контроля, выполняемого в процессе производства лотков;
- приемочного контроля арматурных изделий;
- приемо-сдаточные испытания готовых лотков.

5.4 Верификацию (входной контроль) сырья и материалов следует осуществлять по ГОСТ 24297.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

5.5 Результаты верификации (входного) и приемочного контроля должны быть зафиксированы в соответствующих журналах ОТК, заводской лаборатории.

5.6 Объем и порядок проведения операционного контроля устанавливается технологическими документами предприятия-изготовителя, утвержденными в установленном порядке.

5.7 Периодические испытания по показателям морозостойкости и водонепроницаемости бетона лотков следует проводить перед началом серийного изготовления, при внесении в них конструктивных изменений, при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов, но не реже одного раза в 6 месяцев при их серийном производстве.

5.8 Приёмо-сдаточные испытания лотков проводят по показателям: точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, категории бетонной поверхности, ширины раскрытия технологических трещин, внешнего вида изделий, отпускной прочности, проектной прочности на сжатие, прочность сварных соединений, соответствие арматурных изделий рабочим чертежам, следует применять выборочный одноступенчатый контроль в соответствии с ГОСТ 13015 и таблицей 2 настоящего стандарта.

Таблица 2 — в штуках

Объем партии	Объем выборки	Браковочное число при приемочном уровне дефектности, %	
		4,0	10,0
до 25	5	1	2
от 26 до 90	8	2	3
от 91 до 280	13	2	4

5.8.1 Партия изделий принимают по каждому контролируемому показателю, если в выборке нет лотков, дефектных по данному показателю, или их количество меньше браковочного числа браковочного числа, указанного в таблице 2.

5.9 Правильность нанесения маркировочных надписей и монтажных знаков, наличию монтажных петель, очистке их от наплывов бетона следует осуществлять сплошным контролем всей партии.

5.10 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов ($A_{эфф}$) определяется не реже одного раза в год по ГОСТ 30108.

5.11 Допускается не определять удельную эффективную активность естественных радионуклидов ($A_{эфф}$) при наличии санитарно-гигиенического заключения или сертификатов соответствия на сырьевые материалы.

5.12 Партию лотков принимают, если результаты испытаний по всем показателям удовлетворяют требованиям настоящего стандарта.

5.13 В случае, если при проверке установлено, что отпускная прочность бетона лотков не удовлетворяет требованиям, установленным в настоящем

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

тощина защитного слоя бетона до арматуры определяется металлической линейкой по ГОСТ 427.

6.4 Контроль геометрических размеров лотков, отклонения от них, положение монтажных петель и ширину раскрытия технологических трещин и качество бетонной поверхности, следует осуществлять по ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 26433.1.

6.5 Испытание бетона лотков на морозостойкость следует осуществлять по ГОСТ 10060 и водонепроницаемости по ГОСТ 12730.5.

6.6 Контроль качества применяемой арматурной стали следует осуществлять по ГОСТ 5781, ГОСТ 6727 и O'z DSt 3025.

6.7 Контроль качества применяемых материалов:

цемент и шлакопортландцемент по ГОСТ 310.3 и ГОСТ 310.4;

песок для строительных работ по ГОСТ 8735;

песок из отсевов дробления плотных горных пород по ГОСТ 31424;

щебень из плотных горных пород для строительных работ по ГОСТ 8267;

вода для бетонов и растворов по ГОСТ 23732.

6.8 Контроль величины удельной эффективной активности естественных радионуклидов (Аэфф) сырьевых материалов следует осуществлять по данным сертификатов соответствия и санитарно-гигиенического заключения согласно ГОСТ 30108.

6.9 Контроль правильности маркировки лотков, наличия жировых и ржавых пятен на лицевых поверхностях лотков, обнажения арматуры, наплывов бетона на монтажных петлях следует производить визуально методом сплошного контроля всей партии.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортировать и хранить лотки у изготовителя и потребителя следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 и настоящего стандарта.

7.2 Транспортирование лотков следует осуществлять автотранспортом, оборудованным крепежными и опорными устройствами, обеспечивающими сохранность изделий и безопасность движения.

7.3 Крепление лотков на транспортном средстве должно исключать продольное и поперечное смещение, их взаимное столкновение и трение в процессе перевозки.

7.4 При транспортировании лотков железнодорожным транспортом следует руководствоваться Правилами, действующими в АО «Ўзбекистон темир йўллари».

7.5 Хранение лотков осуществляется в не рабочем положении (вверх дном), плит мостика - в рабочем (горизонтальном) положении с опиранием на четыре точки.

7.6 Лотки следует хранить в штабелях с опиранием на деревянные прокладки, толщина не менее 100 mm нижних рядов и подкладки толщиной 30 mm. Высота штабеля па должна превышать 2 m.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

7.7 Проходы между штабелями следует устраивать в продольном направлении через каждые два смежных штабеля, а в поперечном направлении - не реже, чем через 25 m.

Ширина проходов должна быть не менее 1,7 m, а величина зазоров между смежными штабелями - 0,2 m.

7.8 Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой лотков и плит мостика должны производиться при помощи специальных траверс, с обеспечением мер, исключающих возможность повреждения изделий, а также обеспечением требований по технике безопасности при погрузочно-разгрузочных работах по ГОСТ 12.3.009.

8 Указания по эксплуатации

8.1 Лотки следует монтировать на объекте строительства в соответствии с требованиями КМК 3.01.02 [10].

8.2 Монтаж лотков следует осуществлять в соответствии с требованиями КМК 3.01.05 [11].

8.3 Расстояние между боровками траншей должно быть максимальной ширины лотка на 30 cm, по 15 cm с каждой стороны.

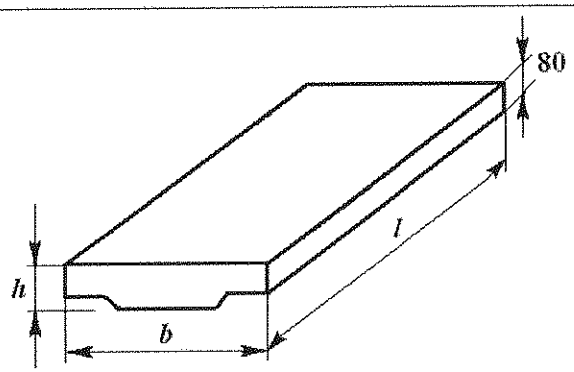
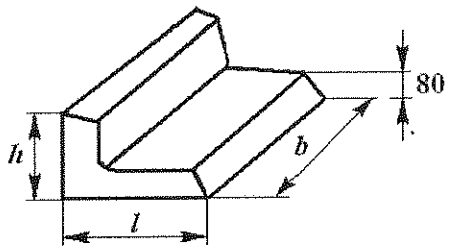
8.4 Укладка лотков в траншеи должна производиться на тщательно выровненное основание.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие лотков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

Окончание Приложения А (рекомендуемое)

Марка	Форма	Размеры, mm			Масса	Объём бетона
		Длина l	Ширина b_1/b_2 (b)	Глубина высота h	tn	m^3
ПЛИТЫ МОСТИКА						
ПМ-1		980	560	100	0,14	0,055
ПМ-2		500	650	50	0,17	0,042
ПМ-3		480	560	300	0,106	0,043

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

Библиография

[1]	СанПиН 0193-06	Нормы радиационной безопасности (НРБ - 2006) и основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-2006)
[2]	КМК 2.04.05-97	Отопление, вентиляция и кондиционирование
[3]	СанПиН 0294-11	Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[4]	СанПиН 0324-16	Санитарно-гигиенические нормы допустимых микроклимата производственных помещений
[5]	ШНК 2.09.04 - 09	Административные и бытовые здания предприятий
[6]	СанПиН 0325-16	Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах
[7]	СанПиН 0326-16	Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах
[8]	СанПиН 0293-11	Гигиенические нормативы. Перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан
[9]	СанПиН 0300-11	Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана
[10]	КМК 3.01.02-2000	Техника безопасности в строительстве
[11]	КМК 3.01.05-99	Правила производства и приемки работ. Благоустройство территории

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 624.012.1/4 ОКС 91.080.40 ОКП 58 5821 Ж33

Ключевые слова: лотки ирригационные железобетонные, технические требования, маркировка, требования безопасности и охрана окружающей среды, правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (стра-ниц) в докум.	№ доку-мента	Входя-щий № сопро-вод. докум. и дата	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен ных	Новых	Аннули-рован-ных					

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО

Главный специалист Республиканского Центра стандартизации и сертификации в строительстве — С.С. Голубева «___» _____ 2018 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Республиканского Центра стандартизации и сертификации в строительстве — С.А. Ходжаев «___» _____ 2018 г.

Директор ООО «BETOMAX-BETON» — О.Ю. Федотов «___» _____2018 г.

Директор СП ООО «BINOKOR TEMIR-BETON SERVIS» — Б.А. Сабуров «___» _____2018 г.

Директор УП «ENERGOQURILISHINDUSTRIYA» — Б.Т. Салиев «___» _____2018 г.

Директор ООО «TURKISTON MAXSUS TEMIR BETON BUYUMLARI» — Ш.Т. Жураев «___» _____2018 г.

Директор АО «EVALEK MAXSUS TEMIR BETON» — А.А. Муратов «___» _____2018 г.

ООО «SERGELI QURILISH MATERIALLAR VA KONSTRUKTIYALLAR» — М.М. Сулейманов «___» _____2018 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI